

(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 등록실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl. 6 A61H 39 /08	(11) 등록번호 20-0296982 (24) 등록일자 2002년 11월 22일
--------------------------------	---

(21) 출원번호	20-2002-0025613
(22) 출원일자	2002년 08월 28일
(73) 실용신안권자	유태우 서울특별시 서초구 반포동 32번지 5호 한양아파트 1동807호
(72) 고안자	유태우 서울특별시 서초구 반포동 32번지 5호 한양아파트 1동807호
(74) 대리인	이상우

심사관 : 이화덕

(54) 수지침

요약

본고안은 수지침에 관한 것으로, 특히 침의 손잡이부 제작공정이 손쉬워 생산원가를 절감할 수 있어 경제적이도록 함에 그 목적이 있는 것으로서, 침봉의 하단에 침단부와 상단으로 파지부를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입하되, 상기파이프형 손잡이부의 상단 양측에 압착부가 형성되도록 압착하여서 결합된 수지침으로서, 침봉의 상단 파지부에 삽설된 파이프형 손잡이부의 상단 양측을 압착시켜 압착부를 형성하는 것이므로 상기 파이프형 손잡이부를 침봉에 삽설후 압착시키는 제작공정이 손쉬워 불량률이 적으며, 원가절감에 효과적이고 이에따라 경제적인 효과가 있는 것인데, 상기 수지침을 침관에 삽입후 자동시술 하여도 됨은 물론, 수지침의 파이프형 손잡이부를 잡고 직접 시술하여도 되는 매우 편리한 수지침에 관한 것이다.

대표도

도 1

명세서

도면의 간단한 설명

도 1 은 본 고안의 분리된 상태로 제작되기전 상태의 분해사시도

도 2 는 본 고안의 결합제작된 상태의 사시도

도 3 은 본 고안이 제작되기전 상태의 결합단면도

도 4 는 본 고안이 결합되어 압착된 상태의 단면도

도 5 는 본 고안의 A 부분의 확대단면예시도

도 6 은 본 고안을 손으로 잡고 시술하는 사용상태를 보인 예시도

도 7 은 본 고안을 침관에 삽입시켜 시술하는 상태를 보인 예시도

(도면의 주요 부분에 대한 부호의 설명>

1 : 수지침 10 : 침봉 11 : 침단부 12 : 파지부

20 : 파이프형 손잡이부 21 : 압착부

고안의 상세한 설명

고안의 목적

고안이 속하는 기술 및 그 분야의 종래기술

본 고안은 수지침에 관한 것으로, 특히, 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입후 상단 양측을 압착시켜 압착부를 형성하면 되는 것이므로 제작공정이 손쉬워 원가절감에 효과적임은 물론, 경제적인 효과가 있도록 된 것이고, 침관에 삽입하여 시술하거나 파이프형 손잡이부를 잡고 직접 시술해도 되는 매우 편리한 수지침에 관한 것이다.

일반적으로 수지침이라 하면 통상 그 직경이 0.2mm 이내이고, 그 길이는 1.5cm 내외로 그 크기가 매우 작고 가늘어서 손으로 잡고 시술하기가 어려운 폐단이 있어 상기 문제를 해결키 위해 침단부가 형성된 침봉의 상단부에 다수개의 굴곡부를 형성한 뒤 상기 침봉에 일정길이로 감아서 된 파지부를 삽입하여 밀착 고정시킨것이 있었지만, 굴곡부나 감은상태의 파지부의 제작 공정이 복잡하여 불량률 발생이 많았음은 물론, 복잡한 공정에 의해 원가가 상승되는 요인으로 비경제적인 문제점 등이 있어서 조금더 제작이 간편하면서도 견고하며, 사용이 편리하되 경제적인 수지침을 요구하는 실정이었다.

고안이 이루고자하는 기술적 과제

본고안은 상기와 같은 종래의 문제점등을 해결하기 위하여 안출한 것으로서, 본고안의 목적은 침의 손잡이부 제작공정이 손쉬워 생산원가를 절감할 수 있어 경제적이도록 함에 그 목적이 있는 것으로서, 침봉의 하단에 침단부와 상단으로 파지부를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉의 상단 파지부에 파이프형 손잡이부를 삽입하되, 상기파이프형 손잡이부의 상단 양측에 압착부가 형성되도록 압착하여서 결합된 수지침으로서, 침봉의 상단 파지부에 삽설된 파이프형 손잡이부의 상단 양측을 압착시켜 압착부를 형성하는 것이므로 상기 파이프형 손잡이부를 침봉에 삽설후 압착시키는 제작공정이 손쉬워 불량률이 적으며, 원가절감에 효과적이고 이에따라 경제적인 효과가 있는 것인데, 상기 수지침을 침관에 삽입후 자동시술 하여도 되는 물론, 수지침의 파이프형 손잡이부를 잡고 직접 시술하여도 되는 매우 편리한 수지침에 관한 고안인 것이다.

고안의 구성 및 작용

침봉(10)의 하단에 침단부(11)와 상단으로 파지부(12)를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 파이프형

손잡이부(20)를 삽입하되, 상기 파이프형 손잡이부(20)의 상단 양측에 압착부(21)가 형성되도록 압착하여서 결합된 수지침(1)의 구성이다.

미설명 부호 " 100 " 는 피부면이고, " 200 " 은 침관이다.

이와같이 구성된 본 고안 수지침(1)은 하단에 침단부(11)가 형성되고 상단으로 파지부(12)가 형성된 침봉(10)의 상단파지부(12)에 파이프형 손잡이부(20)를 삽입후, 파이프형 손잡이부(20) 상단 양측을 압착시켜 압착부(21)를 형성시킴과 동시에 파이프형 손잡이부(20) 내측의 파지부(12) 양측도 압착굴곡부(8)가 형성되도록 일체로 압착 고정하므로서 간편하게 제작 되는 것인데, 시술시 도 6 과 같이 수지침(1)의 파이프형 손잡이부(20)를 잡고 시술할 피부면(100)에 형성된 혈에 시침시키면 되는 것이고, 도 7 에서와 같이 침관(200)내에 수지침(1)을 삽입후 침관(200)을 시술할 피부면(100)에 위치시킨 다음 상향시킨 타정추를 놓아주면 타정추의 낙하력으로 수지침(1)이 시침되도록 한 것이다.

고안의 효과

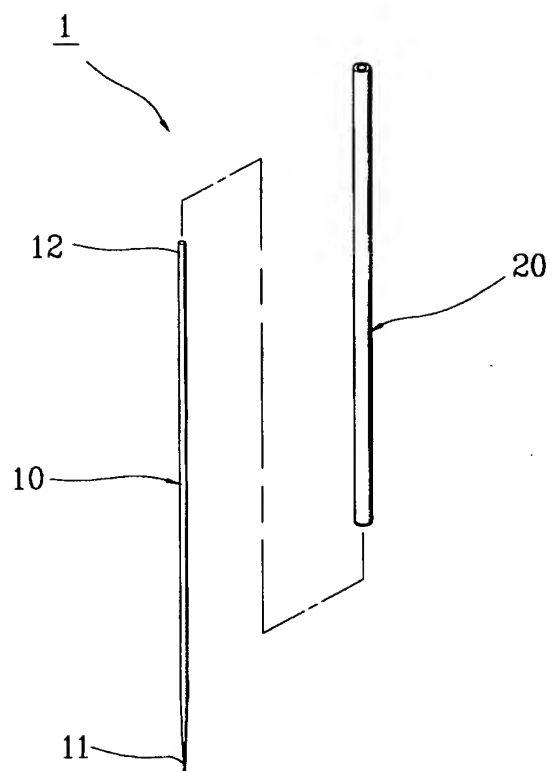
이상에서와 같이 본고안 수지침(1)은 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 별도 제작된 파이프형 손잡이부(20)를 삽입후, 상기 파이프형 손잡이부(20)의 상단 양측을 압착시켜 압착부(21)를 형성하되, 이때 침봉(10)의 상단 파지부(12) 양측도 압착굴곡부(8)가 형성되도록 일체로 압착시켜 고정하므로서, 제작공정이 손쉽고 불량발생률이 전혀 없으며, 손쉬운 제작으로 생산원가가 절감되므로 매우 경제적인 효과가 있도록된 고안인 것으로서, 시술시 도 6 과 같이 직접 수지침(1)의 파이프형 손잡이부(20)를 잡고 피부면(100)에 시술해도 되고, 도 7 에서 보는 바와 같이 침관 (200)에 삽입후 피부면(100)에 시침시켜 사용해도 되는 것으로, 일회용으로 사용시에도 제작원가가 적게들어 부담이 없어 위생적으로 새것을 사용할 수 있음은 물론, 매우 제작이 간편하고 유용한 고안인 것이다.

(57) 청구의 범위

청구항 1. 침봉(10)의 하단에 침단부(11)와 상단으로 파지부(12)를 갖는 침에 있어서, 상기 침봉(10)의 상단 파지부(12)에 파이프형 손잡이부(20)를 삽입하되, 상기 파이프형 손잡이부(20)의 상단 양측에 압착부(21)가 형성되도록 압착하여서 결합된 것을 특징으로 하는 수지침(1).

도면

도면 1



도면2

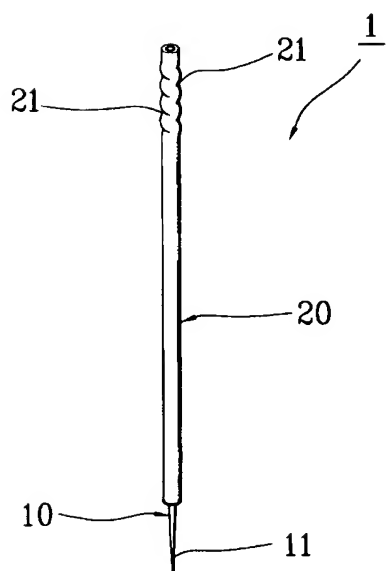


图 3

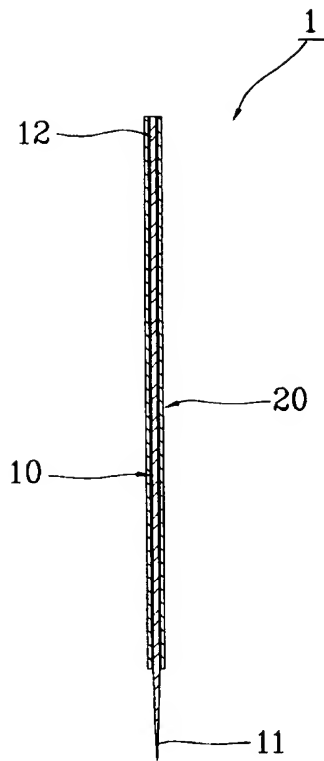


图 4

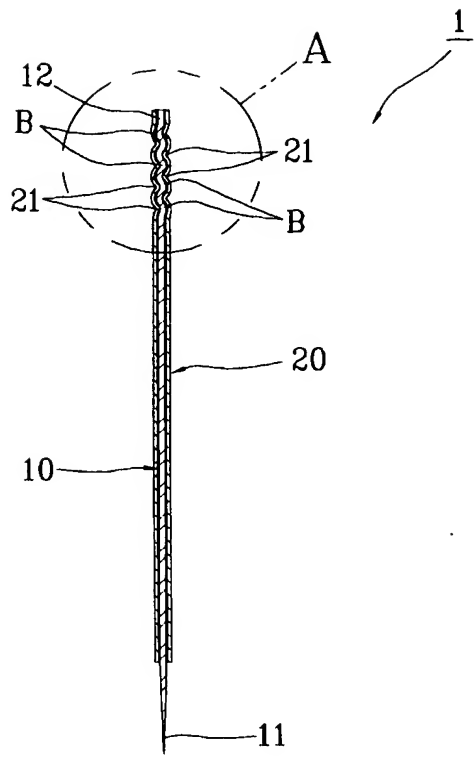


图 1

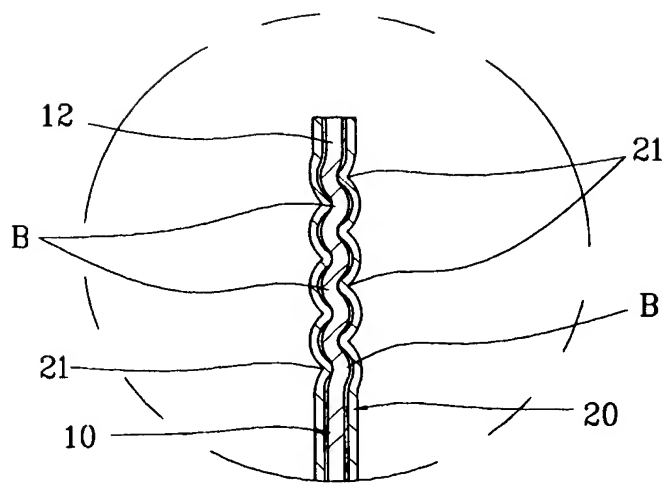
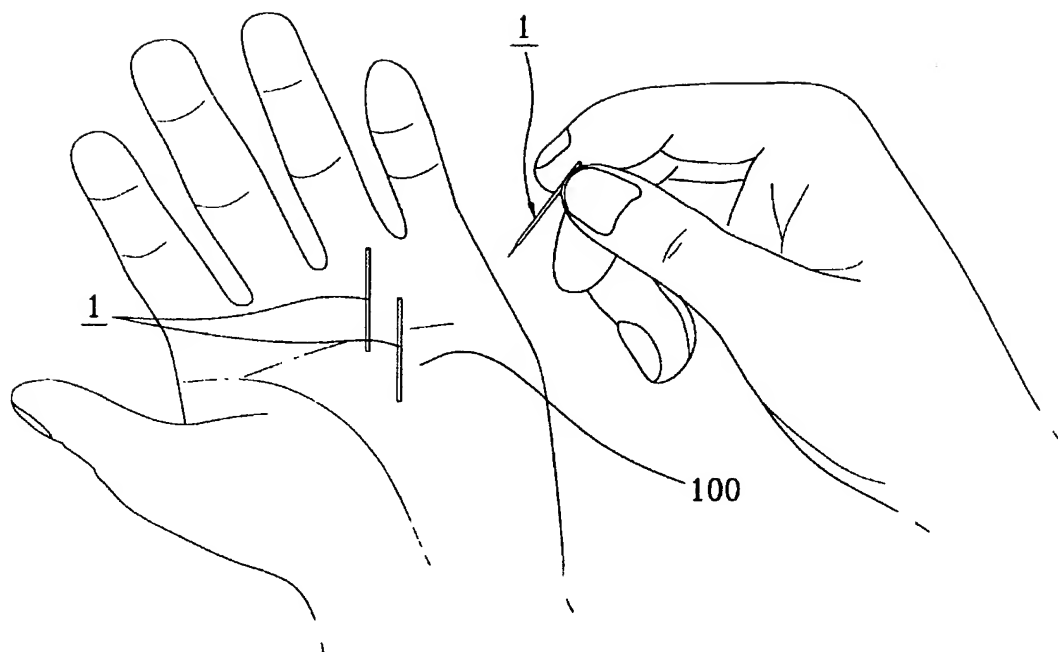


图 2



도 217

